



**Всероссийский конкурс профессионального мастерства
среди студентов образовательных учреждений
среднего профессионального образования
по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»**

**КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КОНКУРСНЫХ ЗАДАНИЙ
для проведения Всероссийского конкурса профессионального мастерства
обучающихся в учреждениях среднего профессионального образования
по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»**

1. Теоретическое задание

Результат оценивается в баллах – 0,5 балла за каждый правильный ответ.

Максимальная оценка - 25 баллов.

Оценивание производится автоматически после завершения теста.

Время, отводимое на тестирование: 60 минут.

2. Профессиональное задание: Изготовление сварной конструкции по чертежу и карте технологического процесса.

Максимальная оценка – 85 баллов. При одинаковом количестве баллов учитывается лучшее время. Время, отводимое на профессиональное задание – 120 минут.

2.1.1. Критерии оценки профессионального задания.

| Основной критерий оценки | Баллы снижаются за: |
|--|---|
| Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ (ГОСТ 12.3003-75) - 10 баллов. | Нарушение требований техники безопасности и охраны труда (ГОСТ 12.3003-75) <ul style="list-style-type: none">– работа без рукавиц – 1 балла;– брюки заправлены в обувь – 1 балл;– работа без головного убора – 2 балла;– шторы кабины открыты во время сварки - 1 балл;– отбивка шлака без использования защитных очков – 2 балла;– работа в рукавицах на заточном станке – 2 балла;– не выполнена уборка рабочего места после сварки – 1 балл. |
| Соответствие геометрических размеров – 25 баллов | – выполнение конструкции с незначительными отклонениями от чертежа – 3.0 балла |

| | |
|--|---|
| <p>Конструкции выполнена в соответствии с чертежом – 25 баллов</p> | <p>– выполнение конструкции с грубыми отклонениями от чертежа – 10 баллов</p> |
| <p>Качество выполнения сварочных соединений – 50 баллов Сварочные соединения выполнены без дефектов – 50 баллов</p> | <ul style="list-style-type: none"> – трещина сварного соединения – 3 балла за каждую; – прожоги – до 3 прожогов 3 балла, свыше 3, каждый следующий 0,5 балла; – наружные поры – 0,2 балла за каждую; – подрезы – за наличие 3 балла; – незаваренные кратеры – до 3 кратеры 3 балла, свыше 3, каждый следующий 0,5 балла; – наплывы – за наличие 1 балл; – поджоги – 1 балл за каждый; – несоответствие катета шва – за превышение ± 1 мм – 2 балла; – неравномерная ширина шва – 0,2 балла за каждый; – неравномерная чешуйчатость по длине шва (бугры, седловины) – присутствует до 3-х швов – 0,5 балла, присутствует свыше 3-х швов – 2 балла; – свищи – 0,5 балла за каждый; – несплавления между кромками и валиками – за наличие 2 балла; – поверхностные шлаковые включения – за наличие 1 балл; – брызги электродного металла – за наличие 0,5 балла; – кратер – 0,3 балла за каждый; – усадочная раковина – за наличие 1 балл; – плохое возобновление шва – за наличие 1 балл; – протёк сварного шва – за наличие 1 балл; |

| | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">– превышение выпуклости сварного шва – за наличие 0,5 балла;– конструкция не герметична – 10 баллов |
|--|--|

2.1.2 По решению жюри, могут присваиваться дополнительные баллы за:

- ✓ за эстетический внешний вид швов – максимально до 5 баллов;
- ✓ за досрочное выполнение работы (первые три конкурсанта по времени из всех участников) – максимально до 3 баллов.