



**Всероссийская Олимпиада профессионального мастерства  
обучающихся по специальности среднего профессионального образования  
22.02.06 «Сварочное производство»**

## **КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КОНКУРСНЫХ ЗАДАНИЙ**

**для проведения Всероссийской олимпиады профессионального мастерства  
обучающихся по специальности среднего профессионального образования  
22.02.06 «Сварочное производство»**

### **1. Теоретическое задание**

Результат оценивается в баллах, соответствующих правильному ответу.

Максимальная оценка - 20 баллов.

Пересчет количества правильных ответов на баллы осуществляется по таблице:

Процент правильных ответов (не менее %)	Баллы	Процент правильных ответов (не менее %)	Баллы	Процент правильных ответов (не менее %)	Баллы	Процент правильных ответов (не менее %)	Баллы
5	1	30	6	55	11	80	16
10	2	35	7	60	12	85	17
15	3	40	8	65	13	90	18
20	4	45	9	70	14	95	19
25	5	50	10	75	15	100	20

Оценивание производится автоматически после завершения теста.

Время, отводимое на тестирование: 45 минут.

### **2. Профессиональное задание: Изготовление сварной конструкции по чертежу и карте технологического процесса.**

✓ Максимальный балл – 80

✓ При одинаковом количестве баллов учитывается лучшее время

#### **2.1.1. Критерии оценки профессионального задания.**

**Соблюдение техники безопасности при выполнении сварочных работ (ГОСТ 12.3003-75) и работе на заготовительном оборудовании - 10 баллов.**

Баллы снижаются за:

Нарушение требований техники безопасности и охраны труда (ГОСТ 12.3003-75)

✓ работа без рукавиц – 2.0 балла;

✓ брюки заправлены в обувь – 1.0 баллов;

✓ работа без головного убора – 2.0 баллов;

✓ шторы кабины открыты во время сварки- 1.0 баллов;

✓ отбивка шлака без использования защитных очков – 2.0 баллов;

✓ не выполнена уборка рабочего места после сварки – 1.0 баллов;

✓ работа в рукавицах на заточном станке – 1,0 балл.

#### **Соответствие геометрических размеров – 20 баллов**

Конструкции выполнена в соответствии с чертежом – 20 баллов

Баллы снижаются за:

✓ Выполнение конструкции с незначительными отклонениями от чертежа – 3.0 балла

✓ Выполнение конструкции с грубыми отклонениями от чертежа – 10.0 балла

#### **Качество выполнения сварочных соединений – 50 баллов.**

Сварочные соединения выполнены без дефектов – 50 баллов

Баллы снижаются за:

- ✓ трещина сварного соединения – 3.0 балла
- ✓ прожоги – 3 балла;
- ✓ наружные поры – 1.0 балл за каждую;
- ✓ подрезы - 3 балла;
- ✓ незаваренные кратеры – 3.0 балла;
- ✓ наплывы – 1.0 балл;
- ✓ поджоги – 1.0 балл;
- ✓ несоответствие катета шва – 2 балла;
- ✓ неравномерная ширина шва - 2 балла;
- ✓ чешуйчатость по длине шва (бугры, седловины) - 2 балл;
- ✓ свищи– 3.0 балла;
- ✓ непровар кромок - 2 балла;
- ✓ несплавления между кромками и валиками - 2 балла;
- ✓ поверхностные шлаковые включения – 1.0 балл;
- ✓ брызги электродного металла– 1.0 балл;
- ✓ кратер – 1.0 балл;
- ✓ усадочная раковина – 1.0 балл;
- ✓ плохое возобновление шва – 2,0 балла;
- ✓ протёк сварного шва - 2 балла за каждый;
- ✓ превышение выпуклости сварного шва - 2 балла;
- ✓ конструкция не герметична – 10 баллов

**2.1.2** По решению жюри, могут присваиваться дополнительные баллы (бонусы) за:

- ✓ за эстетический внешний вид швов – максимально до 5 баллов;
- ✓ за досрочное выполнение работы (первые три конкурсанта по времени из всех участников) – максимально до 3 баллов.