

Комитет по науке и высшей школе г. Санкт-Петербурга



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Петровский колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г. 4м

год начала подготовки по УП

2024

профиль получаемого профессионального образования

Технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

№ Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования
			[6] УП.01.01 Учебная практика
			[6] МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
2 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] ПП.03.01 Производственная (по профилю специальности) практика
			[6] МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
3 Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] МДК.05.02 Цифровая экономика в промышленной среде

№	Наименование кабинетов
	Кабинеты:
1	Кабинет общеобразовательных дисциплин
2	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Бережливое производство
5	Инженерная графика
6	Материаловедение
7	Метрология стандартизация и сертификация
8	Охрана труда
9	Процессы формообразования и инструменты
10	Иностранного языка в профессиональной деятельности
11	Техническая механика
12	Технология машиностроения Лаборатории:
13	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
14	Информационные технологии в планировании производственных процессов
15	Метрология, стандартизация и сертификация
16	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты Мастерские:
17	Слесарная
18	Участок станков с ЧПУ Спортивный комплекс
19	Спортивный зал, оснащенный - гимнастическое оборудование - легкоатлетический инвентарь - оборудование и инвентарь для спортивных игр техническими средствами: аудиоаппаратура Залы:
20	– библиотека, читальный зал с выходом в интернет
21	– актовый зал

Пояснения к учебному плану

Учебный план является составной частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, реализуемой в рамках Федерального проекта "Профессионалитет", утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 г. N 387, действующим до 1 января 2026 г.

Профиль обучения -технологический

Организация учебного процесса и режим занятий.

Начало

Учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительность 45 минут каждый. Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования, 5076 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки обучения составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки.

На проведение учебных занятий и практики выделено 71,9 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

Практическая подготовка предусматривается на практических занятиях, курсовом проектировании, учебной и производственной практике, а также в ходе подготовки дипломного проекта (работы.)

Объем

Объем

Объем самостоятельной работы студентов определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы, содержание внеаудиторной самостоятельной работы определяется содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса). Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, устные, письменные.

Практика входит в

Преддипломная практика - 4 недели - проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и производственной практики) и является завершающим этапом обучения. Форма контроля всех видов практик - дифференцированный зачет.

Общественно-образовательный цикл.

Общественно-образовательный цикл составлен на основе требований ФГОС СПО, ФГОС СОО и ФООП СОО, методическими рекомендациями.

Учебный план сформирован с учетом профиля получаемой специальности 15.02.16 Технология машиностроения за счет введения профильных предметов (ПД.01 Физика, ПД.02 Математика), соответствующих по содержанию, целям и задачам ФГОС СОО и ФГОС СПО с учетом выбранного технологического профиля.

Учебный план включает дополнительно учебную дисциплину «Введение в проектно-исследовательскую деятельность», в рамках которой предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Внеаудиторная самостоятельная работа студентов предусмотрена учебным планом для выполнения индивидуального проекта.

Формирование вариативной части программы подотомки специализации «Инженерная графика», в рамках которой предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Вариативная часть образовательной программы объемом 32,15 процентов от общего объема времени использована для развития общих и профессиональных компетенций в следующих циклах:
Общепрофессиональный цикл - 482 часа, из них - 12 часов ОП.01 Инженерная графика; - 18 часов ОП.02 Техническая механика, - 58 часов ОП.03 Материаловедение, - 34 часа ОП.05 Процессы формообразования, - 20 часов ОП.06 Технология машиностроения, а так же введены вариативные дисциплины: - 58 часов ОП.02 Техническая механика, - 58 часов ОП.03 Материаловедение, - 34 часа ОП.05 Процессы формообразования, - 46 часов ОП.11 Основы экономики организации, - 76 часов ОП.12 Электротехника и электроника, - 108 часов ОП.13 Информационные технологии в профессиональной деятельности, с целью дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Профессиональный цикл - 606 часов, из них:

- 84 часа ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, в том числе: 68 часов МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; - 16 часов МДК 01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин; - 20 часов ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин; - 16 часов ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, из них: -20 часов МДК 02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин; - 16 часов ПМ.03 Разработка и реализация наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства, из них: - 20 часов на МДК 03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, - 20 часов ПМ.04 Организация контроля, Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве, из них: - 20 часов на МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования; - 70 часов ПМ 05. Выделено на изучение вариативной МДК 05.02 Цифровая экономика в машиностроительном производстве, из них -30 часов на МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала, - 40 часов должностям служащих (19149 Токарь).

Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отведенного на изучение соответствующих дисциплин, междисциплинарных курсов, практик. Экзамены проводятся в дни, освобождаемые от других форм учебной нагрузки. Получение обучающимися профессионального обучения по профессии рабочего, должности служащего в рамках образовательной программы среднего профессионального образования завершается сдачей квалификационного экзамена.

Формы проведения государственной итоговой аттестации:
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель, из них на подготовку и защиту дипломного проекта - 4 недели, на демонстрационный экзамен - 2 недели.

Разработано:
Методист МО С.В. Побединцева

Согласовано

Заведующий ОПТС

Методист ОПТС

Председатель МПЦК технологии машиностроения

И.Ю. Лапина

Е.В. Берлюкская

О.А. Голубева